

BOLETIN TECNICO - Agosto 2025

MEZCLADORAS PARA HORMIGONES REFRACTARIOS Y AISLANTES

TIPOS - CARACTERISTICAS - NUESTRAS MAQUINAS

Sabido es, que los hormigones - refractarios y aislantes - requieren para su instalación , el ser mezclados con agua o con otro líquido específico. Sabido también, debería ser , que cada tipo o línea de estos materiales , tienen características diferentes que hacen que el correcto mezclado funcione con algunos tipos de mezcladoras, y sea contraproducente en otras.

El objetivo de este informe es mostrarles cuales son los modelos y características de las principales tipos de máquinas de mezclado que se encuentran en el mercado , como así también su adaptación a cada una de nuestras líneas de productos. También es nuestro propósito, **presentar nuestra línea de mezcladoras** de fabricación propia, de modo de que tomen conocimiento de que podemos ayudarlos también en ese sentido.

A.) MAQUINAS DE CARCAZA ROTANTE

(Conocida como "Trompo") :

Son los populares cilindros rotativos que tanto se usan en la industria civil para la preparación de mezclas de reboque o construcción civil.

Esta máquina **ESTA PRACTICAMENTE PROHIBIDA PARA EL USO EN HORMIGONES REFRACTARIOS Y AISLANTES**. La razón es muy sencilla: su proceso de mezclado se basa en la rotación del tambor y la acumulación progresiva de material sobre si mismo, provocando grumos y sectores sin mezclar cuando el agua requerida no es importante.

Solamente se reserva su uso para algunos aislantes de baja densidad , donde el contenido de agua es muy elevado y además el tipo de materia prima es de muy baja resistencia , lo que , en caso de una mezcladora intensiva podría ser destructivo. En este último caso, la mezcladora de tambor presenta casi su única ventaja.



B.) MAQUINAS DE PALETAS Y EJE VERTICAL (Paso Forzado) :



Estas máquinas son las más recomendadamente usadas en nuestro rubro y se basan en la rotación de un eje vertical comandado normalmente por un motor eléctrico, que fuerza, mediante tres o más paletas, la mezcla del material. Se recomienda especialmente para hormigones que requieren bajo porcentaje de agua (Menor a 10%), como los de Bajo Cemento y también para hormigones de alto cemento o convencionales, por su mejor mezclado, lo que requiere menos agua, y por ende, mejora las cualidades futuras del concreto. Se proveen en capacidades que van de los 50 kg hasta los 1000 kg, siendo las más habituales aquellas que mezclan entre 250 y 500 kg.

C.) MAQUINAS DE PALETAS Y EJE HORIZONTAL (Paso Forzado) :

A diferencia de la de eje vertical, es una máquina más liviana y versátil, por lo que usualmente es más barata y por ende muy habitual de verla en muchas instalaciones. Se suele ver mezclando todo tipo de hormigones, de bajo y alto cemento y aislantes, pero hay que decir que no tiene la efectividad de la de eje vertical para los hormigones de baja agua, ya que su mezclado es menos eficiente y menos homogéneo. Es recomendable para el mezclado de aislantes y hormigones convencionales, como así también ideal cuando se hace adición de agujas de acero.

El tamaño habitual en que se encuentra es de aproximadamente 120 kg, aunque se pueden fabricar más grandes o pequeñas.



D.) MAQUINAS DE PALETAS DE MEZCLADO INTENSIVO

(Tipo "Hobart"):



Cuando el producto a mezclar exige hacerlo con extremadamente bajos porcentajes de agua, lo recomendable es usar mezcladoras de mezcla intensiva, como lo son las mezcladoras tipo Hobart. Estas máquinas proporcionan amplio poder de la potencia sobre el material obligando a los granos a interactuar forzosamente con la poca agua existente.

Su principal uso es en la petroquímica para la instalación de los productos tipo ACTCHEM o Carboxite WR , aunque también es aconsejable su uso en el caso de los materiales Ultra Bajo cemento o materiales de menos de 5 % de agua. También puede usarse en el caso de mezcla de varios componentes (ej. MORBOND) , donde el proceso es muy rápido.

El tamaño habitual es el de 25 kg , pero existen las tipo Laboratorio (5 kg) , y las mayores , de 75 - 100 kg.

Como consecuencia propia de tener que usar este tipo de máquinas en sus instalaciones, SOLUCIONES REFRACTARIAS SRL se ha visto en la **necesidad de fabricarlas** para poder tener una velocidad de reacción en la entrega, como así también que por una razón de costos y versatilidad.

A partir de esas primeras experiencias, se decide desarrollar y poner en producción estas máquinas (la mezcladora de eje vertical, por ahora) , de manera que el público en general pueda también tomar ventaja de un bajo costo, como también de una fabricación "a medida". Por esa razón, tenemos el agrado de presentar nuestros modelos de **Mezcladora Vertical SR-V** , que estamos ofreciendo públicamente en esta ocasión.

Item	SR-V100	SR-V250	SR-V500	SR-V1000
Capacidad de mezcla	100 kg	250 kg	500 kg	1000 kg
Velocidad de rotación	33 rpm	34 rpm	36 rpm	39 rpm
Potencia del motor	4 kW	7,5 kW	11 kW	37 kW
Altura de alimentación	1100 mm	1200 mm	1300 mm	2100 mm
Dimensiones (mm)	1400x1300x1100	1480x1380x1230	1700x1250x1350	1600x1500x2140
Peso	550 kg	650 kg	1010 kg	1680 kg

Todas las máquinas se proveen con tablero de comando eléctrico (380 v) y sistema de protección térmica..

MODELO SI-V250 : Fotos





www.solucionesrefractarias.com.ar

Ver Producto en la web : <https://solucionesrefractarias.com.ar/productos-lineas/mezcladoras-de-eje-vertical-sr-v/>

E-Mail: info@solucionesrefractarias.com.ar

